



Najbardziej zaawansowany model marki IIF150 – Raptor 5G – jest już dostępny w sprzedaży i cieszy się rosnącym zainteresowaniem klientów. To smartfon, który łączy wytrzymałość klasy wojskowej, luksusowy design i innowacyjne technologie, w tym profesjonalną kamerę termowizyjną.

Raptor 5G marki IIF150 IIF150 (czytaj: i-eF-sto pięćdziesiąt) wyróżnia się ośmiokątną obudową inspirowaną prestiżowymi zegarkami Patek Philippe Aquanaut i Richard Mille, wycinaną w technologii CNC. Co więcej, smartfon wyposażono w wymienne płytki dekoracyjne, które pozwalają dopasować wygląd urządzenia do stylu użytkownika – od sportowego po elegancki.

To sprzęt, który imponuje odpornością, a jednocześnie prezentuje się wyjątkowo stylowo – idealny dla tych, którzy wymagają od smartfona czegoś więcej. Raptor 5G to synonim pancерnej elegancji i luksusowego designu, który szybko zyskuje wiernych fanów.

– Marka IIF150 doskonale rozumie potrzeby nowoczesnych użytkowników, którzy oczekują nie tylko wydajności, ale także stylu i niezawodności. Raptor 5G to połączenie najnowszych technologii, unikalnego designu i odporności, której można zaufać w każdych warunkach. To idealny wybór dla tych, którzy chcą więcej – więcej mocy, więcej trwałości i więcej charakteru – mówi Wioletta Batóg z firmy MB Mobile, wyłącznego dystrybutora marki IIF150 w Polsce.



Technologia bez kompromisów

Nowy Raptor 5G od IIIIF150 oferuje:

- 6,78" ekran Flexible AMOLED FHD+ 120 Hz – czytelny nawet w pełnym słońcu, zintegrowany z czytnikiem linii papilarnych,
- procesor MediaTek Dimensity 7050,
- do 32 GB RAM (w tym 16 GB vRAM) i 512 GB pamięci wewnętrznej,
- baterię 10000 mAh z szybkim ładowaniem 65W, ładowaniem bezprzewodowym i funkcją powerbanku,
- system OXO OS oparty na Androidzie 14 z autorską nakładką OXO OS, zapewniającą płynne, intuicyjne i spersonalizowane doświadczenie.

Zobacz więcej – nawet w ciemności

Raptor 5G to nie tylko wydajność, ale także zaawansowane narzędzia wizualne:

- kamera termowizyjna z 11 paletami kolorystycznymi,
- system OWLMAGE – rewolucja w zdjęciach nocnych,
- kamera noktowizyjna 64 MP,
- aparat główny Sony IMX766 50 MP z AI oraz kamera przednia 32 MP.

Dzięki tym rozwiązaniom Raptor 5G świetnie sprawdzi się zarówno w pracy profesjonalistów (weterynaria, budownictwo, mechanika samochodowa, logistyka, służby terenowe, rolnicy i hodowcy), jak i podczas wypraw outdoorowych czy sportów ekstremalnych.



Odporność potwierdzona w testach

Raptor 5G spełnia normy IP68, IP69K i MIL-STD-810H. Wytrzymuje zanurzenie na głębokości 6 m przez 24 godziny, jest odporny na wrzącą wodę, deszcz, kurz, pył czy wstrząsy. To smartfon stworzony na najtrudniejsze warunki – doskonale znosi skrajne temperatury od -20°C do +55°C. **Alternatywa – IIF150 Raptor 4G**

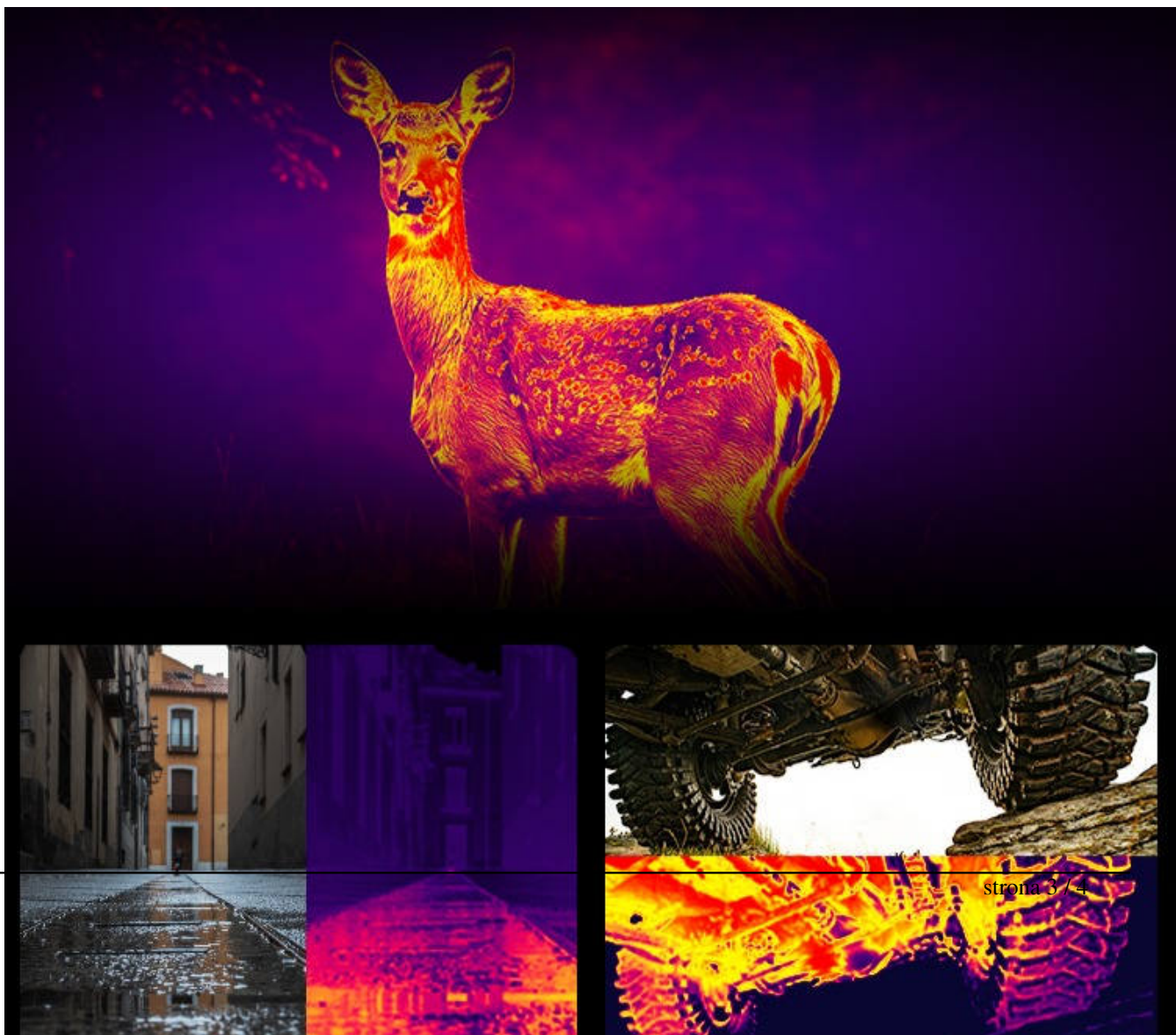
Dla osób, które szukają równie wytrzymałego telefonu w niższej cenie, dostępny jest także Raptor 4G – oferujący mocną baterię 10 000 mAh, ekran 6,8” FHD+, kamerę termowizyjną i aparat główny 108 MP z noktowizją. To solidna propozycja dla wymagających użytkowników, którzy nie potrzebują łączności 5G. **Marka, której ufają**

aktywni użytkownicy

IIF150 to ceniona na świecie marka smartfonów wzmacnianych, która redefiniuje standardy odporności i designu. W jej ofercie znajdują się zarówno profesjonalne smartfony Raptor, super smukłe modele serii Air, jak i ultrawytrzymałe konstrukcje serii B. Wszystkie urządzenia łączy jedno – innowacyjność, niezawodność i nowoczesny styl, które sprawiają, że IIF150 wybierają użytkownicy oczekujący od smartfona więcej niż standardowych rozwiązań.

Smartfony IIF150 można kupić w popularnych sklepach z elektroniką użytkową: x-kom.pl, neonet.pl, mediaexpert.pl.

Więcej informacji o marce [IIF150: IIF150 | Wytrzymałe | Ultra cienkie | Telefony do zadań specjalnych](#)



newss.pl

Raptor 5G z termowizją - pancerny smartfon marki IIIIF150 , który przyciąga uwagę

MB Mobile Sp. z o.o. jest importerem i dystrybutorem innowacyjnych urządzeń z obszaru elektroniki użytkowej oraz projektantem rozwiązań z obszaru medycyny zdalnej. Firma działa z sukcesem na polskim rynku od 2018 roku, zaopatrując największe polskie sieci omnichannel w nowoczesne technologie użytkowe, m.in. tablety, smartfony, telefony pancerne czy akcesoria Healthcare. Oferta produktowa MB Mobile odpowiada na aktualne potrzeby użytkowników poszukujących nowych rozwiązań i technologii.

MB Mobile

[press box](#)