



Firma PROCURAL zainwestowała w nowoczesny system magazynowania farb na potrzeby lakierni proszkowej. Hala produkcyjna została wyposażona w wielkogabarytowe, a jednocześnie stosunkowo wąskie (czyli oszczędzające miejsce), automatyczne regały windowe.

Specjalna, wbudowana wewnątrz, kolumna transportowa dostarcza zaprogramowany elektronicznie towar. Wysokość półek jest sterowana automatycznie. System mierzy wysokość towarów znajdujących się na półkach i pozwala na ich gęste ułożenie wewnątrz regału. Dzięki temu można elastycznie dopasować wysokość półek do zawartości magazynu. Każdy centymetr przestrzeni jest w ten sposób maksymalnie zagospodarowany.

Nowy system magazynowania znacznie usprawnia ergonomię pracy i logistykę. Pozwala usystematyzować cały asortyment, ponadto zwiększa przestrzeń magazynowania i zajmuje dużo mniej miejsca, niż tradycyjny magazyn.



**newss.pl**

Nowoczesny magazyn farb w PROCURAL

---

**PROCURAL**

[press box](#)