



Kompleksowa, bogata oferta, nowoczesne wzornictwo, wysokiej jakości produkty oraz indywidualne podejście do klienta sprawiły, że KRISPOL stał się jedną z bardziej rozpoznawalnych marek w branży. Producent z Wrześni pod koniec ubiegłego roku poczynił kroki w kierunku rozwoju produkcji zarówno w dziale PCW jak i aluminium.

Firma elumatec zaprojektowała i zaoferowała zautomatyzowany, liniowy układ produkcji PCW wraz z wiodącym na rynku modelem centrum obróbczego do PCW – SBZ 609 oraz linie zgrzewająco-czyszczące. Zastosowane rozwiązania mają na celu zautomatyzowanie procesu odbioru zgrzanych elementów, procesów montażu ram, okuwania i buforowania skrzydeł oraz sortowania przed linią szklenia.

Zgrzane ramy i skrzydła są automatycznie odbierane i przekazywane do dalszego procesu montażu. W układzie liniowym ramowym zastosowano dwupoziomowy układ transportowy, który w odpowiedni sposób rozdziela ramy. Z linii montażowych gotowe elementy odbierane są za pomocą w pełni automatycznego sortownika, który obracając się o 360 ° odkłada je w logiczny sposób do bufora. Kompletne, zespolone ramy ze skrzydłami przemieszczane są automatycznie w kierunku szklenia. Gotowe zaszklone okna w uporządkowany, logiczny i zgodny z planem wysyłkowy sposób są pakowane i wysyłane do klientów.

Ta koncepcja procesu produkcji pozwoliła na zdecydowany wzrost wydajności przy jednoczesnym obniżeniu bieżących kosztów, wyeliminowaniu zbędnych błędów i uzyskaniu wysokiej powtarzalności osiągniętych efektów.

„Rozwiązanie, które zaproponowała firma elumatec w pełni odpowiada naszym potrzebom, maszyny te od lat

wykorzystujemy do produkcji, dlatego jesteśmy przeświadczeni, że także tym razem będziemy bardzo zadowoleni zarówno z urządzeń jak i samej współpracy”- podkreślił Pan Grzegorz Ratajczak - Członek Zarządu w firmie KRISPOL.

SBZ 609 to sprawdzone, wysokowydajne centrum do skręcania uzbrojenia, wiercenia i frezowania dociętych profili w produkcji okien, drzwi i elewacji ze wzmocnieniem stalowym. Budowa centrum przystosowana jest do dużych przekrojów profili i zoptymalizowanego procesu obróbki.

Ponadto firma Krispol zainwestowała także w bezkonkurencyjne centrum obróbczo-tnące do aluminium SBZ 628 XL, które cieszy się coraz większą popularnością wśród producentów.

SBZ 628 to centrum najnowszej generacji pozwalające na zoptymalizowanie i zautomatyzowanie wszystkich procesów obróbczych w aluminium. Maszyna zapewnia maksymalną elastyczność w obróbce i cięciu profili aluminiowych i jest idealnym rozwiązaniem dla firm zajmujących się produkcją ślusarki. SBZ 628 posiada inteligentne, opatentowane rozwiązania jak system mocowania zapewniający dokładne pozycjonowanie profili i posiada wiele zalet jak chociażby bezpieczeństwo produkcji, szybkość, ekonomiczność połączone z niespotykaną wszechstronnością.

„Na świecie zostało wdrożonych na produkcję już ponad 90 centrów SBZ 628, w tym kilkanaście także w Polsce. Mamy bardzo dobre doświadczenia związane z funkcjonowaniem tej maszyny. Optymalne wymiary, szerokie spektrum zastosowania centrum sprawiają, że jest ono niezastąpione w produkcji ślusarki aluminiowej a do tego całość obsługi wymaga tylko jednego operatora.”- wyjaśnił Waldemar Lis - Prezes elumatec Polska.



newss.pl

KRISPOL rozwija produkcję z elumatec

KRISPOL

[press box](#)