



Grupa Oknoplast ponownie potwierdza swoją najwyższą jakość. W ostatnim czasie jeden z jej sztandarowych produktów – Prolux – uzyskał prestiżowy francuski certyfikat CSTB NF220. Okno to przeszło z powodzeniem niezwykle restrykcyjny proces certyfikacji. Jest to pierwsze tego typu wyróżnienie dla przedstawiciela branży stolarki otworowej PVC z polskim kapitałem.

NF220 jest certyfikatem jakości technicznej przyznawanym przez CSTB – francuskie Budowlane Centrum Naukowo-Techniczne (fr. Centre Scientifique et Technique du bâtiment). Instytucja ta opracowała restrykcyjną certyfikację jakości okien. Znak NF jest najważniejszym znakiem certyfikacji produktów we Francji i jednym z najbardziej liczących się w Europie. Spełnić wymagania znaku NF jest równoznaczne ze spełnieniem oczekiwań rynku oraz klientów. Znak NF zdobywany jest dobrowolnie w celu podkreślenia wartości produktów najwyższej jakości.

– Niezmiernie dumni jesteśmy z faktu, że jako pierwsi w branży okien PVC z kapitałem polskim po raz kolejny wyznaczamy najwyższy standard jakości w Europie. Certyfikat ten jest najlepszym owocem naszej codziennej, ciężkiej pracy i daje nam jasny sygnał, że stanie na straży najwyższej jakości zdecydowanie popłaca. Oczywiście nie jest to nasze ostatnie słowo w kontekście zapewnienia najlepszych produktów dla naszych klientów – mówi Mikołaj Placek, Prezes Zarządu Grupy Oknoplast.

Cały proces certyfikacji jest niezwykle wymagający, gdyż podzielony jest na cztery etapy.

**Pierwszym** z nich jest weryfikacja wymogów kluczowych komponentów, a więc szyb i profili PVC. W przypadku szyb wymagana jest osobna certyfikacja Cekał podlegająca regularnym audytom i badaniom szyb zespolonych. Z kolei stosowane profile PVC wymagają posiadania certyfikacji NF 126.

Na **drugim** etapie niezbędne jest przygotowanie dokumentacji technicznej do systemu okiennego DTA, która zawiera informacje dotyczące doboru materiałów oraz przeprowadzanych badań.

**Trzeci** etap to organizacja procesu produkcji, przygotowanie procedur oraz zakładowej kontroli zgodnie z wymaganiami NF220. Na tym etapie kluczowe jest dostosowanie planów kontroli, procedur oraz instrukcji zgodnie z wymaganiami CSTB NF220, mającym na celu możliwość potwierdzenia zgodności parametrów produkowanej stolarki.

**Czwartym** zaś etapem jest przeprowadzany przez przedstawicieli CSTB audyt, w czasie którego weryfikowana jest zgodność produkcji i wyrobu z wymaganiami DTA oraz NF220. Weryfikacji podlega również system przeprowadzania wewnętrznych kontroli i badań. Na koniec audytu z produkcji pobierana jest losowo próbka okna, które w obecności audytora badane jest pod kątem zgodności parametrów AEV (odporność na wodę, powietrze oraz ugięcia). Audyty takie przeprowadzane są dwa razy w roku.

Otrzymany przez Grupę Oknoplast certyfikat CSTB NF220 jest kolejnym już potwierdzeniem najwyższej jakości produktów oferowanych przez krakowską firmę, która udowadnia, że polskie produkty mogą być wyznacznikiem dla konkurencji ze wszystkich krajów, nie tylko europejskich.

**OKNOPLAST**

[press box](#)